

ACABADO DIRECTO A METAL DE SECADO RAPIDO

DESCRIPCION

ADVANCE® 400 DTM Es un recubrimiento brillante 100 % acrilico base agua de un componente, con resistencia a la intemperie con alto contenido de inhibidores de corrosión, libre de plomo y metales pesados.

CARACTERISTICAS:

ADVANCE® 400 DTM una vez seco forma una capa dura, brillante con excelente protección anticorrosiva y con adhesión directa a metal sin la necesidad de usar un primario.

ADVANCE® 400 DTM, Presenta adhesión sobre Lámina Negra, Acero Galvanizado, aluminio y fibra de vidrio. Contiene inhibidores de corrosión lo que brinda alta resistencia a ambientes salinos.

USOS:

ADVANCE® 400 DTM Es ideal para aplicarse sobre objetos metálicos que estaran expuestos a la intemperie y ambientes corrosivos, como por ejemplo:
Torres de transmisión, tanques estacionarios, barandales y estructuras en general en la industria hotelera y de alimentos donde la presencia de solventes no sea tolerada.

SISTEMA RECOMENDADO:

Aplicar ADVANCE® 400 DTM Directo sobre el metal

COLORES:

Cualquiera sobre pedido

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 1.15 ± 0.195 g /cm³

Viscosidad: @ 25°C 5000-10000 cps

Sólidos en Peso: > 52 %

Sólidos en Volumen: > 40 %

V O C: < 80 g/l

Rendimiento Teórico:

5.6 m²/l @ 2 mils.de pulgada de espesor seco.

Espesor Seco Recomendado:

2.0 - 4.0 mils de pulgada.

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Excelente

Corrosión: Excelente

Abrasión: Buena

Temperatura: 90 °C

Flexibilidad: Pasa mandril cónico

Adherencia: 100 %

Dureza: H

Brillo: > 80 unidades @ 60°

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Regular Salpicaduras

Alcalis: Buena Salpicaduras

Disolventes: Mala Derrames

Agua: Excelente Intermitente

Gasolina: Mala Derrames

SECADO:

Libre de Polvo: < 20 minutos

Al Tacto: < 50 minutos

Duro: 24 horas

Repintado: 1 - 24 horas

Para Inmersión: No se recomienda

PRESENTACION:

En BOTE 4.00,CUBETA 10.00,CUBETA 19.00 LITROS

APLICACION:**Método:**

Pistola de media presión, H.V.L.P., EPA, Airless, inmersión, brocha o rodillo.

Thinner:

En caso necesario Agua de 5 - 10 %

Substratos :

Acero galvanizado, Aluminio, Acero, Concreto

PREPARACION DE SUPERFICIE:

La superficie deberá estar libre de impurezas, polvo, silicones, aceite, condensados o cualquier otro contaminante que pueda formar una interfase entre el metal y el recubrimiento que no permita la correcta adhesión del ADVANCE® 400 DTM.

ALMACENAJE:

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.
12 meses Base

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 90%.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

ACABADOS RECOMENDADOS**OBSERVACIONES:**

pH: 9.0 - 9.5

Para tener mejor resistencia a la abrasión y química se recomienda Catalizar el ADVANCE®400 DTM con Reactor R-175 de la siguiente manera.
8 partes en volumen Base Color (Advance®400) y 1 parte en volumen del Reactor R-175.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

A21-08-A400- - -1200

**Fecha de Revisión :
24/03/2010**