



# DURAZINC 300

EPOXICO CATALIZADO

## PRIMARIO ORGANICO RICO EN ZINC

### DESCRIPCION

DURAZINC 300 es un recubrimiento epóxico catalizado con alto contenido de zinc metálico.

### CARACTERISTICAS:

DURAZINC 300 proporciona un efecto de galvanizado en frío a superficies de acero al carbón, brindando una protección efectiva y duradera contra la corrosión. Forma una película dura con excepcional adherencia y resistencia mecánica.

### USOS:

DURAZINC 300 se recomienda para la protección de estructuras, maquinaria, tuberías, ductos, equipos y superficies de acero al carbón en general expuestas a condiciones de alta corrosión (atmósferas industriales, ambiente marino, etc.).

### SISTEMA RECOMENDADO:

DURAZINC 300 (2.0 - 3.0 mils)  
WINNER® 350 (4.0 - 6.0 mils)  
POLYNER® 75 (2.0 - 3.0 mils)

### COLORES:

Gris obscuro

### ESPECIFICACIONES TECNICAS:

**Densidad:** @ 25°C 1.95 - 1.98 g/cm<sup>3</sup> (mezcla)  
**Viscosidad:** @ 25°C 20 - 60 s FORD No. 4 (mezcla)  
**Sólidos en Peso:** 82.00 ± 1.0 %  
**Sólidos en Volumen:** 45.00 ± 1.0 %  
**V O C:** < 450 g/l

### Rendimiento Teórico:

17.72 m<sup>2</sup>/l a 1.0 mils de espesor seco.

### Espesor Seco Recomendado:

2.0 - 5.0 milésimas de pulgada

### PROPIEDADES FISICAS:

#### Resistencia a :

**Luz:** Buena

**Corrosión:** Excelente

**Abrasión:** Buena

**Temperatura:** HASTA 100 °C

**Flexibilidad:** Pasa mandril cónico

**Adherencia:** 100 %

**Dureza:** H

**Brillo:** mate

### PROPIEDADES QUIMICAS:

**Acidos:** Mala Sistema completo

**Alcalis:** Excelente Sistema completo

**Disolventes:** Excelente

**Agua:** Excelente

**Gasolina:** Excelente

### SECADO:

**Libre de Polvo:** < 15 minutos

**Al Tacto:** < 30 minutos

**Duro:** < 24 horas

**Repintado:** 4 - 24 horas

**Para Inmersión:** > 5 días

### PRESENTACION:

En JUEGO 1.50, JUEGO 6.00, JUEGO 12.00, JUEGO 15.00, JUEGO 30.00 LITROS

**APLICACION:****Método:**

Equipo Airless, aspersión convencional, EPA.

**Adelgazador:**

máximo 30% de S-124 ó S-8

**Relación de Mezcla:**

2 Partes en Volumen DURAZINC 300-B

1 Parte en Volumen REACTOR R-300

**Vida Util (Pot Life):**

> 4 Horas

**Substratos :**

Acero al carbón (Estructural), Acero inoxidable

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**

Preferentemente limpieza con chorro de arena a metal blanco (SSPC-SP-5) ó, como mínimo, limpieza grado comercial (SSPC-SP-6).

**ALMACENAJE:**

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

Base: 12 meses; Reactor: 12 meses

**CONDICIONES DE APLICACION:**

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío.

No se debe mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto con el solvente recomendado, ya que la mezcla se gela.**

**ACABADOS RECOMENDADOS**

POLYNER® 75, ULTRA PLUS 780, WINNER® 350,

**OBSERVACIONES:**

UTILIZAR EQUIPO DE APLICACION CON AGITADOR INTEGRADO PARA EVITAR ASENTAMIENTOS DEL ZINC

**SOLVENTACION:**

Mejor nivelación y acabados mas tersos.

SOLVENTE S-8

Secado rápido:

SOLVENTE S-124

Cuando el tiempo de aplicación entre el primario y el acabado sea mayor de 24 hrs, promover adherencia lijando superficialmente con lija para metal grado 240,220 ó 180.

**PRECAUCION:**

***Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.***

***Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.***

**ATENCION:**

***Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.***

E14-01-D300- - -1500

Fecha de Revisión :

07/05/2009