



# DURETANO AP

## POLIURETANO MONOCOMPONENTE

### PRIMARIO ANTICORROSIVO DE ALUMINIO

#### DESCRIPCION

DURETANO AP es un primario de poliuretano monocomponente curado por humedad con alto contenido de pasta de aluminio como barrera anticorrosiva.

#### ESPECIFICACIONES TECNICAS:

<b>Densidad:</b>	1.070 ± 0.020 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosidad:</b>	20 - 50 s Copa Ford # 4
<b>Sólidos en Peso:</b>	57 ± 1 %
<b>Sólidos en Volumen:</b>	46 ± 1 %
<b>V O C:</b>	< 500 g/l

#### Rendimiento Teórico:

18 m<sup>2</sup>/l a 1 mils. de pulgada de espesor seco .

#### Espesor Seco Recomendado:

2 - 4 mils. de pulgada.

#### PROPIEDADES FISICAS:

##### Resistencia a :

<b>Luz:</b>	Regular
<b>Corrosión:</b>	Excelente
<b>Abrasión:</b>	Excelente
<b>Temperatura:</b>	95 °C

**Flexibilidad:** Pasa mandril cónico

**Adherencia:** 100 %

**Dureza:** 5 H

**Brillo:** Mate

#### PROPIEDADES QUIMICAS:

<b>Acidos:</b>	Excelente	sistema completo
<b>Alcalis:</b>	Buena	sistema completo
<b>Disolventes:</b>	Excelente	sistema completo
<b>Agua:</b>	Excelente	sistema completo
<b>Gasolina:</b>	Excelente	sistema completo

#### SECADO:

**Libre de Polvo:** < 60 minutos

**Al Tacto:** < 240 minutos.

**Duro:** 24 horas

**Repintado:** 4 - 24 horas

**Para Inmersión:** > 5 días

#### PRESENTACION:

En BOTE 4.00 LITROS

#### CARACTERISTICAS:

DURETANO AP tiene una excelente adherencia sobre superficies metálicas que no puedan ser tratadas con limpieza de chorro de arena, brindando una excelente protección contra la corrosión causada por productos químicos o por ambiente industrial. Se utiliza como base anticorrosiva en sistemas protectores de alto desempeño.

Tiene excelente resistencia al agua dulce y salada, a solventes y su película resiste rayones y golpes .

#### USOS:

DURETANO AP se recomienda para proteger de la corrosión las superficies metálicas que no se puedan limpiar con chorro de arena y sólo tengan una limpieza manual.

Es un primario que se utiliza en el mantenimiento de tanques, estructuras, tuberías, maquinaria y equipo de plantas químicas, refinerías e instalaciones costeras.

#### SISTEMA RECOMENDADO:

Primario DURETANO AP  
Enlace DURETANO UI  
Acabado POLYNER® 75

#### COLORES:

Color aluminio

**APLICACION:****Método:**

Pistola de aire convencional, Equipo airless, Pistola H.V.L.P.

**Thinner:**

S-820 ó S-500

**Substratos :**

Acero al carbón

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**

Asegurarse que la superficie se encuentre libre de grasa , polvo, humedad , óxido o cualquier otro contaminante. Para tal efecto podrán utilizarse métodos mecánicos y/o manuales de limpieza.

**ALMACENAJE:**

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.  
3 meses

**CONDICIONES DE APLICACION:**

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3 C ó por encima del punto de rocío.

No se deba mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.**

**ACABADOS RECOMENDADOS**

POLYNER® 75, DURETANO® UI

**OBSERVACIONES:**

ESTE MATERIAL PUEDE PRESENTAR UNA CONSISTENCIA MUY ESPESA EN EL ENVASE. LA VISCOSIDAD SE ABATIRA SENSIBLEMENTE SI SE UTILIZA UN AGITADOR NEUMATICO.

**PRECAUCION:**

**Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.**

**Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.**

**ATENCION:**

**Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.**

P11-01-00AP-0021- -1500

Fecha de Revisión :  
25/11/2003

