



# PEMEX RA-35

EPOXICO POLISILOXANO

## ACABADO ALTOS SOLIDOS ESPECIFICACION PEMEX

### DESCRIPCION

PEMEX RA-35, es un acabado epoxico de altos solidos desarrollado a partir de resinas de polisiloxano de ultima generacion y avance tecnologico. Combina las mejores caracteristicas de los recubrimientos epoxicos y poliuretano. Dando como resultado un producto hibrido catalizado con amino silanos.

### CARACTERISTICAS:

PEMEX RA-35, destaca por bajo contenido de VOC's haciendolo amigable con el medio ambiente. Brindando una dureza y resistencia a la abrasion excepcional, asi como por su excelente adherencia sobre primarios ricos de Zinc (Organicos e Inorganicos) lo convierten en un acabado de larga duracion y alto desempeno, proporcionando una excelente resistencia a altas concentraciones de humedad, resistencia a salpicaduras y derrames de muchos productos quimicos utilizados en la industria.

### USOS:

Para usarse en superficies de acero sometidas a ambientes industriales incluyendo:  
Acero estructural, Exterior de tanques, Maquinaria y equipo, Tuberias, Plataformas marinas, Puentes de acero, Plantas de tratamiento de agua, Transporte.

### SISTEMA RECOMENDADO:

SISTEMAS DE PEMEX BAJO LA NORMA NRF-053-PEMEX-2006.  
\*SISTEMA 4 PEMEX.  
RP-22 ( 3 a 4 mils secas)  
RA-35 POLISILOXANO (3 a 4 mils secas)

### COLORES:

VER CARTA DE COLORES INDUSTRIALES (PEMEX)

### ESPECIFICACIONES TECNICAS:

**Densidad:** @ 25°C 1.2488 g/mL (Mezcla)  
**Viscosidad:** @ 25°C 470 +/- 50 Cps (Mezcla)  
**Solidos en Peso:** > 85.00  
**Solidos en Volumen:** > 70.00  
**V O C:** < 143 g/L

### Rendimiento Teorico:

10.17 m<sup>2</sup>/L @ 3 mils secas

### Espesor Seco Recomendado:

3 a 4 mils de pulgada seca.

### PROPIEDADES FISICAS:

#### Resistencia a :

**Luz:** Excelente

**Corrosion:** Excelente

**Abrasion:** Excelente

**Temperatura:** 80 °C

**Flexibilidad:** Pasa mandril conico.

**Adherencia:** 100 %

**Dureza:** > 4H

**Brillo:** > 70 U @ 60°

### PROPIEDADES QUIMICAS:

**Acidos:** Excelente

**Alcalis:** Excelente

**Disolventes:** Excelente

**Agua:** Excelente

**Gasolina:** Excelente

### SECADO:

**Libre de Polvo:** > 4 horas

**Al Tacto:** < 5 horas

**Duro:** 24 horas

**Repintado:** < 12 horas

**Para Inmersion:** > 7 dias

### PRESENTACION:

En JUEGO 1.25, JUEGO 5.00, JUEGO 10.00, JUEGO 25.00 LITROS

**APLICACION:****Método:**

Aspersión convencional, airless, brocha y rodillo.

**Adelgazador:**

máximo 10 % de S-13

**Relación de Mezcla:**

4 Partes en Volumen PEMEX RA-35

1 Parte en Volumen REACTOR R-35 POLIXANO

**Vida Util (Pot Life):**

menor a 6 Horas

**Substratos con aplicación directa sin primario :**

Acero, Acero al carbón (Estructural), Acero galvanizado, Aluminio

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**

La superficie deberá estar limpia, seca y en condiciones sanas. Remueva todo el aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y además de cualquier material extraño para asegurar una buena adherencia.

MÍNIMA preparación recomendada para la superficie:

\*HIERRO Y ACERO: SSPC-SP6, 2.0 mils perfil de anclaje.

\*GALVANIZADO: SSPC-SP1 ó ráfaga ligera

\*ALUMINIO: SSPC-SP1 ó ráfaga ligera

Para mayor detalle refierase al manual de aplicación del producto para una información más detallada.

**ALMACENAJE:**

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

12 MESES BASE Y 6 MESES REACTOR

**CONDICIONES DE APLICACION:**

No se aplique este producto si la temperatura en el ambiente es superior a 40 °C o por arriba de los 43 °C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos 3 °C por encima del rocío

No se debe mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto con el solvente recomendado, ya que la mezcla se gela.**

**PRIMARIOS RECOMENDADOS**

PEMEX RP-4-B MODIFICADO, PEMEX RP-23, PEMEX RP-22, PEMEX RI-41

**OBSERVACIONES:**

Cuando se emplee aplicación por aspersión utilice un 50% de traslape en cada pasada de pistola para evitar agujeros, áreas desnudas y puntos de alfiler. Si fuera necesario, aplique en forma cruzada en ángulo recto.

El rendimiento está calculado en base al volumen de sólidos y no incluye el factor de pérdida en la aplicación debido al perfil de la superficie, rugosidad ó porosidad de la superficie, la habilidad y técnica del aplicador, método de aplicación, irregularidades en la superficie, pérdida de material durante la mezcla, derrames, sobre adelgazamiento, condiciones climáticas y espesor excesivo de la película.

**\*\*\*MUY IMPORTANTE\*\*\***

El reactor polisiloxano R-35, es muy susceptible a reaccionar con la humedad del medio ambiente, provocando que el reactor vaya perdiendo su efectividad y su capacidad de reacción, es por eso que no se debe dejar destapado el reactor y ocupar completamente todo el kit (mezcla).

Los colores claros como rojo, amarillo y naranja a base de pigmentos libres de plomo se fugan más rápidamente que otros, también tienen un menor poder cubriente.

**ESTE RECUBRIMIENTO FUE EVALUADO EXITOSAMENTE POR EL INSTITUTO MEXICANO DEL PETROLEO (IMP) DE ACUERDO A:**

INFORME No: F24382.03.108

**PRECAUCION:**

***Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.***

***Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.***

**ATENCION:**

***Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.***

X64-02-RA35- - -1100

Fecha de Revisión :

28/06/2010