

### ACABADO DTM DE SECADO RAPIDO ESPECIFICACION C.F.E.

#### DESCRIPCION

C.F.E A28 es un recubrimiento 100% base agua monocomponente, con resistencia a la intemperie, con alto contenido de inhibidores de corrosión, libre de plomo y metales pesados.

#### CARACTERISTICAS:

C.F.E. A28 una vez seco forma una capa dura, brillante con excelente protección anticorrosiva.  
CFE A-28 presenta adhesión directa sobre acero galvanizado, aluminio, y fibra de vidrio entre otros substratos, sin la necesidad de usar primario alguno. Contiene inhibidores de corrosión lo que brinda alta resistencia a ambientes alcalinos.

#### USOS:

C.F.E A28 es ideal para aplicarse sobre superficies galvanizadas que estarán expuestas a la intemperie y ambientes corrosivos.

#### SISTEMA RECOMENDADO:

Aplicar C.F.E A-28 directo a lamina galvanizada.

#### COLORES:

Cualquiera sobre pedido

#### ESPECIFICACIONES TECNICAS:

**Densidad:** @ 25°C 1.12 ± 0.04 kg/lit  
**Viscosidad:** @ 25°C 1500-2500 cps  
**Sólidos en Peso:** 49 - 53 %  
**Sólidos en Volumen:** 36.5 - 40.5 %  
**V O C:** 100g/lit

#### Rendimiento Teórico:

15 m<sup>2</sup>/ lit a 1 mls de espesor seco.

#### Espesor Seco Recomendado:

5 - 8 mls de plg

#### PROPIEDADES FISICAS:

##### Resistencia a :

**Luz:** Excelente

**Corrosión:** Excelente

**Abrasión:** Buena

**Temperatura:** 60 °C

**Flexibilidad:** Pasa mandril cónico

**Adherencia:** 100 %

**Dureza:** H

**Brillo:** >70 unidades @60°

#### PROPIEDADES QUIMICAS:

**Acidos:** Regular

**Alcalis:** Buena

**Disolventes:** Mala

**Agua:** Excelente

**Gasolina:** Mala

#### SECADO:

**Libre de Polvo:** < 10 minutos

**Al Tacto:** < 30 minutos

**Duro:** < 5 hrs

**Repintado:** 1-5 hrs

**Para Inmersión:** no recomendado

#### PRESENTACION:

En BOTE 4.00,CUBETA 10.00,CUBETA 19.00 LITROS

**APLICACION:****Método:**

Aspersión convencional, brocha, rodillo.

**Thinner:**

5-15 % agua

**Substratos :**

Acero galvanizado, Acero

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**

La superficie deberá estar libre de impurezas, polvo, silicones, aceites, condensados o cualquier otro contaminante que pueda formar una interfase entre el metal y el recubrimiento impidiendo la correcta adhesión. Para galvanizado intemperizado, limpiar con solvente C.F.E.-LSO siempre y cuando no sean hidrocarbonados o preparación con agua a presión C.F.E.-PAP. Para galvanizado nuevo, adicional a lo anterior, aplicar el mordentador para acero galvanizado C.F.E. P17.

**ALMACENAJE:**

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.  
1 año

**CONDICIONES DE APLICACION:**

No se aplique este producto si la temperatura en el ambiente es superior a 40 °C o por arriba de los 43 °C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos 3 °C por encima del rocío  
No se debe mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.**

**ACABADOS RECOMENDADOS****OBSERVACIONES:**

Cumple con la Especificación C.F.E. D8500-02  
"Recubrimientos Anticorrosivos" EMISION Octubre 2009.  
Constancia de Aceptación de Prototipo No. K3111-10-E/ 3842

**PRECAUCION:**

***Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.***

***Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.***

**ATENCION:**

***Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.***

Y21-08-CA28- - -1200

Fecha de Revisión :

24/09/2010