



C.F.E. P-3

EPOXICO POLIAMIDA

PRIMARIO CROMATO DE ZINC ESPECIFICACION C.F.E.

DESCRIPCION

C.F.E. P-3 es un primario epóxico de 2 componentes que contiene cromato de Zinc como pigmento inhibidor.

CARACTERISTICAS:

C.F.E. P-3 es un primario anticorrosivo, con excelente resistencia a ambientes agresivos, al agua y la humedad.

USOS:

C.F.E. P-3 se utiliza como primario de un sistema anticorrosivo, para proteger superficies metálicas en tanques, estructuras, tuberías, equipos industriales expuestos a ambiente corrosivo industrial o marino.

SISTEMA RECOMENDADO:

Primario C.F.E. P-3
Acabados C.F.E. A-2, A-3, A-12

COLORES:

Amarillo

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C > 1.200 g/cm³
Viscosidad: @ 25°C > 650 cps.
Sólidos en Peso: > 65 %
Sólidos en Volumen: > 45 %
V O C: < 399.80 g/l

Rendimiento Teórico:

20 m²/l a 1 mils. de pulgada de espesor seco.

Espesor Seco Recomendado:

2 - 5 mils. de pulgada.

PROPIEDADES FISICAS:**Resistencia a :**

Luz: Regular
Corrosión: Excelente
Abrasión: Excelente
Temperatura: 80 °C

Flexibilidad: Pasa mandril cónico

Adherencia: 100 %

Dureza: 3 H

Brillo: Mate

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Excelente

Alcalis: Buena

Disolventes: Excelente

Agua: Excelente

Gasolina: Excelente

SECADO:

Libre de Polvo: < 30 min.

Al Tacto: < 60 min.

Duro: 24 horas

Repintado: 1 hora

Para Inmersión: 7 días

PRESENTACION:

En JUEGO 1.25, JUEGO 5.00, JUEGO 10.00, JUEGO 25.00 LITROS

APLICACION:**Método:**

Brocha, Pistola de aire convencional

Adelgazador:

S-8

Relación de Mezcla:

4 Partes en Volumen 4 partes Base de color

1 Parte en Volumen C.F.E. P-3-REACTOR

Vida Util (Pot Life):

10 Horas

Substratos :

, Acero, Acero al carbón (Estructural), Acero al carbón (Estructural)

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Limpieza con abrasivos a presión (sandblast) a metal blanco de acuerdo a SSPC-5. Aplicar este producto inmediatamente después del sandblast.

ALMACENAJE:

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

12 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío.

No se deba mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto con el solvente recomendado, ya que la mezcla se gela.

ACABADOS RECOMENDADOS**OBSERVACIONES:****PRECAUCION:**

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

Y34-01-COP3-0042- -0020

Fecha de Revisión :

25/11/2003