



# C.F.E. P-9

## EPOXY POLIAMIDA

### PRIMARIO RICO EN ZINC

#### DESCRIPCION

C.F.E. P-9 es un primario epóxico rico en zinc, curado con poliamidas. Consta de 3 componentes que deberán mezclarse perfectamente previo a la aplicación.

#### CARACTERISTICAS:

C.F.E. P-9 forma una película con excelente adhesión sobre sustratos de acero al carbón. Tiene excelente resistencia mecánica y sobresalientes propiedades anticorrosivas en ambientes no industriales.

#### USOS:

C.F.E. P-9 se recomienda para aplicación sobre superficies de acero al carbón en estructuras, tanques, ductos y equipos en general. Puede usarse sin recubrir en ambientes moderadamente agresivos y para inmersión en agua de condensado.

#### SISTEMA RECOMENDADO:

Primario C.F.E. P-9  
Acabado C.F.E. A-25, C.F.E. A-3, C.F.E. A-5 (sin necesidad de aplicar un enlace ó intermedio).

#### COLORES:

Gris

#### ESPECIFICACIONES TECNICAS:

**Densidad:** 3.100 - 3.250 g/cm<sup>3</sup> (mezcla)  
**Viscosidad:** 600 - 900 cps (mezcla)  
**Sólidos en Peso:** > 87 %  
**Sólidos en Volumen:** > 51 %  
**V O C:** < 450 g/l

#### Rendimiento Teórico:

20 m<sup>2</sup>/l a 1 milésima de espesor seco.

#### Espesor Seco Recomendado:

3 milésimas de pulgada

#### PROPIEDADES FISICAS:

##### Resistencia a :

**Luz:** Buena  
**Corrosión:** Excelente  
**Abrasión:** Regular  
**Temperatura:** 100 °C

**Flexibilidad:** Pasa mandril cónico

**Adherencia:** 100 %

**Dureza:** > 3 H (> 72 hrs)

**Brillo:** Mate

#### PROPIEDADES QUIMICAS:

<b>Acidos:</b>	Excelente	Sistema completo
<b>Alcalis:</b>	Excelente	Sistema completo
<b>Disolventes:</b>	Excelente	Sistema completo
<b>Agua:</b>	Excelente	Sistema completo
<b>Gasolina:</b>	Excelente	Sistema completo

#### SECADO:

**Libre de Polvo:** < 30 minutos

**Al Tacto:** < 60 minutos

**Duro:** < 16 horas

**Repintado:** > 24 horas

**Para Inmersión:** > 7 días

#### PRESENTACION:

En JUEGO 10.00 LITROS

**APLICACION:****Método:**

Equipo airless, Pistola H.V.L.P., Pistola de aire convencional

**Thinner:**

S-820 ó S-124

**Substratos :**

, Acero al carbón

**PREPARACION DE SUPERFICIE:**

Preferentemente deberá prepararse la superficie a metal blanco de acuerdo a la especificación CFE-PAB (requiere como mínimo limpieza con abrasivos a presión a metal casi blanco CFE-PACB).

**ALMACENAJE:**

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.  
12 meses

**CONDICIONES DE APLICACION:**

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. No se aplique este producto si la temperatura del sustrato no se encuentra al menos a 3 C ó por encima del punto de rocío.

No se deba mezclar pintura ya preparada con reactor, con pintura nueva

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.**

**ACABADOS RECOMENDADOS**

, ,

**OBSERVACIONES:**

La presentación de los componentes de este recubrimiento es de acuerdo a las cantidades que deberán mezclarse previo a la aplicación:

COMPONENTE EPOXICO: 1 LITRO  
COMPONENTE POLIAMIDICO: 1/2 LITRO  
PIGMENTO: 6.2 Kg

**PRECAUCION:**

**Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.**

**Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.**

**ATENCION:**

**Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.**

Y34-02-C0P9- - -0010

Fecha de Revisión :  
27/06/1998

