



EL NERVION S.A DE C.V.  
ALDAMA N. 5 PUENTE DE VIGAS TLALNEPANTLA EDO DE MEX.

## DURAZINC® A

FECHA DE PREPARACION: 09/15/2000  
TELEFONO NO: (5) 361 02 07

### INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

#### PREPARACION DE SUPERFICIE:

Eliminar residuos de grasa y aceite o cualquier otro contaminante con trapos limpios y mojados con adelgazador NERVION S-124 de acuerdo con la norma SSPC-SP-1. ES NECESARIO LIMPIAR CON ABRASIVO A PRESION.

#### ACERO :

Limpiar con chorro de arena a metal blanco de acuerdo a SSPC-SP-563 hasta obtener un perfil de anclaje de 2 a 3 mils.

#### PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO.

Agitar muy bien el vehículo antes de mezclar.

#### RELACION DE MEZCLA: (en peso):

VEHICULO 3.0 Lts.  
POLVO 6.4 Kgs.

Mézclese EN FORMA DE SUMINISTRO, adicionando poco a poco el polvo de zinc al vehículo y agitando continuamente. Filtre antes de aplicar.

#### VIDA UTIL:

8 hrs. A 24° C (disminuye al aumentar la temperatura)

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN.

	NORMAL*	MINIMO	MAXIMO
TEMP °C AMBIENTE	10-35	5	54
H.R.	50-75	10	85
RECUBRIMIENTO TEMP °C	10-35	4	54
SUPERFICIE TEMP °C	10-43	4	90

- 1.- No aplicar a menos que la temperatura de superficie este 3°C arriba de la temperatura del punto de rocío.
- 2.- Fuera de las condiciones "normales" se requieren técnicas especiales de aplicación o adelgazamiento.

#### EQUIPO DE APLICACIÓN.

#### ASPERSION CONVENCIONAL.

PISTOLA	ORIFICIO	BOQUILLA
Brinks 18 o 62	66	66 PB
DeVilbiss	E	704

Orificio de 70 mils. D.I. si el MATERIAL es suspendido por más de 15 minutos REGRESE el material de las mangueras a la olla de presión, para evitar tapones de zinc.

**BROCHA O RODILLO :** No se recomienda.

#### TIEMPOS DE SECADO

TEMPERATURA	ANTES DE ACABADO
4°C	24 hrs.
16°C	16 hrs.
27°C	8 hrs.
38°C	6 hrs.

CON HUMEDAD RELATIVA MAYOR AL 50%

#### NOTAS:

- 1.- Para repintar el DURAZINC® A adelgace al 20% como máximo con S0032 y aplique sobre el DURAZINC® A anterior perfectamente limpio.
- 2.- EL DURAZINC® A formara natas en su superficie si se mantiene el depósito abierto, la nata no afecta el comportamiento del material pero debe ser removida.

#### LIMPIEZA :

Usar agua jabonosa, para eliminar el material endurecido úsese una solución de sosa al 10%. Cuidado, la sosa ataca al aluminio.

**ALMACENAJE :** Humedad relativa 50%  
Temperatura 25°C

**NOTA :** Los datos anteriores deben ser considerados como una guía o ayuda no intentan ser restrictivos pues el trabajo en campo los hacen variar; por lo mismo y debido a que no se tiene control sobre su uso y aplicación, EL NERVION S.A. DE C.V. no asume ninguna responsabilidad sobre el trabajo en campo sin previa supervisión.