



# EPONER® 1111

PLASTE EPOXICO DE SECADO RAPIDO

FECHA DE REVISIÓN: 16/05/2006  
TELEFONO NO: (5) 361 02 07

## MANUAL DE INFORMACIÓN Y APLICACIÓN

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

- Es un plaste tixotropico de dos componentes de fraguado extra rápido.
- Se aplica sobre el Durepoxy ® 50 Intermedia para cubrir los pequeños defectos resultado de la aplicación capas gruesas para dar espesor y de esta forma rellenar imperfecciones del sustrato.
- Debido a sus propiedades de tixotropía y densidad lo hacen un producto de fácil manejo, lijado y aplicación.
- El EPONER® 1111 presenta muy buena adherencia sobre productos epóxicos ..

### USOS RECOMENDADOS

Este producto se recomienda para labores de reparación pequeñas en mantenimiento de carros del metro, vagones y trenes de pasajeros. Para detalles mayores se recomienda el uso de PLASTE MAYA 1126.

### SISTEMA RECOMENDADO

- DUREPOXY ® 50
- PLASTE MAYA 1126
- DUREPOXY ® 50 INTERMEDIA
- EPONER 1111
- POLYNER ® 75

### PREPARACION DE SUPERFICIE

Un recubrimiento se desempeñará mejor en la medida en que la superficie del sustrato esté limpia, seca, sin defectos y libre de contaminantes, incluyendo oxidación y depósitos de sal.

La superficie deberá de lavarse previamente con agua. La grasa y contaminantes similares deberán de eliminarse con un limpiador del tipo emulsión o detergente neutro. El uso de solventes no es recomendable, ya que la contaminación sólo se dispersa y no se remueve.

### Acero

Limpiar con abrasivos a presión (sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 10 hasta obtener un perfil de anclaje de 1 a 2 milésimas de pulgada. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar y aplicar el primario DUREPOXY® 50 tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.

### Concreto: EN CASO DE QUE EL PISO TENGA AGREGADOS METALICOS

Se puede limpiar el concreto mediante abrasivos a presión (sandblast) según método ASTM D4259 o mediante el mordentado con ácido según método ASTM D4260 para remover recubrimientos pintados con anterioridad y mejorar el anclaje. Si la superficie que se desea pintar tiene imperfecciones como hoyos, se sugiere utilizar el plaste epóxico EPONER® 1124 de secado rápido para rellenar.

### PREPARACION DEL PRODUCTO.

Este producto se presenta en juego (kit) de 2.0, 8.0, 20.0 y 40.0 Litros con relación de mezcla de:  
1Parte en volumen EPONER ® 1111-A  
1 Parte en volumen EPONER ® 1111-B

### ADELGAZADOR

No requiere

### EQUIPO DE APLICACIÓN

**Sistema Manual** – Espátula, regla y llana.

### PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Enjuagar perfectamente el equipo con Solvente Nervión S-124.
2. Mezclar perfectamente los dos componentes EPONER ® 1111-A y EPONER ® 1111-B
3. El tiempo de vida útil (Pot Life) es limitado y disminuye a altas temperaturas, por lo tanto se recomienda no mezclar más material del que se vaya a utilizar en cantidades pequeñas.

4. Debe haber una agitación homogénea para que el secado sea uniforme.
5. Aplicar con espátula para reparación menor.
6. Limpiar el la herramienta después de usarse con Solvente Nervión S-124.

#### PRECAUCION

***Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.***

#### VIDA UTIL

	°F/°C	°F/°C	°F/°C
	90/32	70/21	50/10
Vida útil (minutos)	<10	<15	<20

#### RENDIMIENTO TEÓRICO

1.0 m<sup>2</sup>/lt a 1.0 milímetro de espesor seco.

#### ESPESOR SECO RECOMENDADO

De 0.1 a 2 milímetros.

#### PROPIEDADES FÍSICAS

Color	Naranja y Azul Claro
Componentes	2
Densidad	> 1.165g/cm <sup>3</sup> (Mezcla)
Viscosidad	40000-60000 cps.
Sólidos en peso	> 99%
Sólidos en volumen	> 99%
VOC	< 5 g/l

Resistencia a:

Luz	Buena
Corrosión	Excelente
Abrasión	Excelente
Temperatura	70 °C
Flexibilidad	No aplica

Adherencia	100%
Dureza	4H
Brillo	Semibrillante

#### PROPIEDADES QUÍMICAS

Resistencia a:

Ácidos	Buena
Álcalis	Buena
Disolventes	Excelente
Agua	Excelente
Gasolina	Excelente

1.-No aplicar el producto a menos que la temperatura de la superficie sea de al menos 4°C arriba de la temperatura del punto de rocío para prevenir la condensación.

2.- Fuera de las condiciones “normales” se requieren técnicas especiales de aplicación o adelgazamiento, para lo cual sugerimos contacte a nuestros asesores técnicos.

#### TIEMPOS DE SECADO\*

Libre de polvo	< 20 minutos
Al tacto	< 45 minutos
Duro	< 60 minutos
Para Repintado	> 60 minutos
Para Inmersión	no se recomienda.

\*ASTM D 1640 @ 3.0 milésimas @ 50-90% H.R. y 25°C

**NOTA:** Para servicio de inmersión se recomienda un curado mínimo de 5 días a 24°C.

Cuando es usado como revestimiento interno de tanques o en áreas cerradas debe usarse una corriente de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe evitar que la concentración de solventes alcance su límite inferior de explosión.

Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

#### ALMACENAJE

Este material conservado en el recipiente original, herméticamente cerrado y almacenado en un lugar seco, bien ventilado y fresco (50% H.R. y 25°C), tendrá una vida de 12 meses para el EPONER® 1111-A y 12 meses para el EPONER® 1111-B a partir de la fecha de caducidad del producto.

#### OBSERVACIONES

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está por debajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior al 90%.

**Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto, ya que la mezcla se gela.**

NOTA: Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.