



FILLER 680

FECHA DE REVISIÓN: 27/04/2007
TELEFONO NO: (5) 361 02 07

MANUAL DE INFORMACIÓN Y APLICACIÓN

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

- Es un primario epóxico de altos sólidos
- Forma una capa gruesa, dura y flexible que adhiere muy bien sobre superficies metálicas y concreto
- Puede aplicarse sobre pinturas viejas intemperizadas, sin que estas sufran reblandecimiento
- Tiene excelente resistencia mecánica y anticorrosiva.

USOS RECOMENDADOS

Este primario se utiliza en instalaciones de la industria química, mejorando las propiedades de resistencia mecánica y química. También es ampliamente utilizado en la industria de aviación y mantenimiento industrial como primario base para recibir acabados epoxicos tipo poliéster y acrílicos. Ideal para lugares corrosivos que demande excelente desempeño.

Puede ser utilizado en estructuras o instalaciones metálicas que se encuentren en las costas.

SISTEMA RECOMENDADO

FILLER 680 (3.0-5.0 milésimas de pulgada)
POLYNER® 75 (3.0-5.0 milésimas de pulgada)

PREPARACION DE SUPERFICIE

Un recubrimiento se desempeñará mejor en la medida en que la superficie del substrato esté limpia, seca, sin defectos y libre de contaminantes, incluyendo oxidación y depósitos de sal.

La superficie deberá de lavarse previamente con agua. La grasa y contaminantes similares deberán de eliminarse con un limpiador del tipo emulsión o detergente neutro. El uso de solventes no es recomendable, ya que la contaminación sólo se dispersa y no se remueve.

Acero

Limpiar con abrasivos a presión (sandblast) de acuerdo a SSPC-SP 10 hasta obtener un perfil de

anclaje de 1 a 2 milésimas de pulgada. Remover los residuos abrasivos o polvo de la superficie a pintar y

aplicar el primario FILLER® 680 tan pronto como sea posible para evitar la oxidación.

Concreto: EN CASO DE QUE EL PISO TENGA AGREGADOS METALICOS

Se puede limpiar el concreto mediante abrasivos a presión (sandblast) según método ASTM D4259 o mediante el mordentado con ácido según método ASTM D4260 para remover recubrimientos pintados con anterioridad y mejorar el anclaje. Si la superficie que se desea pintar tiene imperfecciones como hoyos, se sugiere utilizar el plaste epóxico EPONER® 1124 para rellenar.

PREPARACION DEL RECUBRIMIENTO

Este producto se presenta en juego (kit) de 3.0, 6.0, y 30.0 Litros con relación de mezcla de:

2 Parte en volumen BASE (color)

1 Parte en volumen REACTOR® R-50

ADELGAZADOR En caso necesario usar Solvente S-8 ó s-124, NO USAR MAS DEL 15%.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Se recomienda utilizar equipo de aspersion con agitador integrado o sistema airless

La siguiente información es una guía; podrá utilizarse equipo similar tomándose en cuenta la presión, diámetro de manguera y tamaño de aguja para obtener un adecuado rociado.

Sistema Airless –Equipo estandar con presiones de hasta 45 lb/pulg² como el equipo Graco King. La bomba deberá tener un diámetro interno de 3/8 de pulgada y manguera de alta presión de por lo menos 50 pies. Para longitudes mayores a 50 pies, el diámetro interno deberá ser de 1/2 pulgada.

Rociado Convencional

PISTOLA	ORIFICIO	BOQUILLA
Binks 18 o 62	66x	67 PB
DeVilbiss MBC o JGA	78 o 765	E

Mezcladora de poder –Olla con motor agitador neumático.

No se recomienda utilizar brocha o rodillo

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Enjuagar perfectamente el equipo con thinner o Solvente Nervión S-124
2. Mezclar perfectamente los dos componentes del FILLER® 680
3. El tiempo de vida útil (Pot Life) es limitado y disminuye a altas temperaturas, por lo tanto se recomienda no mezclar mas material del que se vaya a utilizar.
4. Mantener agitación lenta y presión constante, a fin de obtener uniformidad
5. Ventilar con aire limpio durante la aplicación. Mantener constante la temperatura del aire para prevenir la condensación en la superficie del recubrimiento
6. Limpiar el equipo inmediatamente después de usarse con thinner o Solvente S-124.

PRECAUCION

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con el equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes, ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada puede afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

VIDA UTIL

	°F/°C	°F/°C	°F/°C
	90/32	70/21	50/10
Vida útil (horas)	3	6	8

RENDIMIENTO TEÓRICO

4.3 m² / l a 3.0 milésimas de pulgada de espesor seco.

ESPESOR SECO RECOMENDADO

De 2.0 a 4.0 milésimas de pulgada.

PROPIEDADES FISICAS

Acabado	Liso
Color	VERDE CLARO
Componentes	2
Densidad	> 1.230 g/cm ³ (Mezcla)
Viscosidad	600-1000 cps
Sólidos en peso	> 52%
Sólidos en volumen	> 35%
VOC	< 550 g/l

Resistencia a:

Luz	CALEA
Corrosión	Excelente
Abrasión	Excelente
Temperatura	90 °C
Flexibilidad	Pasa mandril cónico

Adherencia	100% cuadrulado
Dureza	2H
Brillo	MATE

PROPIEDADES QUÍMICAS

Resistencia a:

Ácidos	Excelente
Álcalis	Regular
Disolventes	Excelente
Agua	Excelente
Gasolina	Excelente

CONDICIONES AMBIENTALES

	MINIMO	MAXIMO
MATERIAL (°C)	10	32
SUPERFICIE (°C)	4	32
AIRE (°C)	4	32

1.-No aplicar el producto a menos que la temperatura de la superficie sea de al menos 4°C arriba de la temperatura del punto de rocío para prevenir la condensación.

2.- Fuera de las condiciones "normales" se requieren técnicas especiales de aplicación o adelgazamiento, para lo cual sugerimos contacte a nuestros asesores técnicos.

TIEMPOS DE SECADO*

Libre de polvo	< 30 minutos
Al tacto	< 90 minutos
Duro	< 24 horas
Para Repintado	De 3 a 24 horas
Para Inmersión	> 5 días

*ASTM D 1640 @ 3.0 milésimas @ 50-90% H.R. y 25°C

NOTA: Para servicio de inmersión se recomienda un curado mínimo de 5 días a 24°C.

Cuando es usado como revestimiento interno de tanques o en áreas cerradas debe usarse una corriente de aire durante y después de la aplicación hasta que el recubrimiento haya curado. El sistema de ventilación debe evitar que la concentración de solventes alcance su limite inferior de explosión.

Las personas hipersensibles deberán usar indumentaria de protección, guantes y cremas de protección para la cara, manos y otras áreas expuestas.

ALMACENAJE

Este material conservado en el recipiente original, herméticamente cerrado y almacenado en un lugar seco, bien ventilado y fresco (50% H.R. y 25°C), tendrá una vida de 12 meses para la base de color y 6 meses para el reactor a partir de la fecha de caducidad del producto.

OBSERVACIONES

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está por debajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior al 90%.

No se deberá mezclar pintura ya preparada con reactor con pintura nueva.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto, ya que la mezcla se gela.

NOTA: Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fe pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo; las muestras le serán proporcionadas por la empresa.