



ADVANCE® FLEX 700

POLIURETANO ALIFATICO

ACABADO MONOCOMPONENTE FLEXIBLE

DESCRIPCION

ADVANCE FLEX 700 es un acabado flexible de poliuretano alifático base agua de un componente con excelente resistencia a la intemperie.

CARACTERISTICAS:

ADVANCE FLEX 700 forma una película elástica con excelente adhesión sobre plásticos de ingeniería, la película formada presenta buena retención de tono y apariencia; es un recubrimiento amigable al medio ambiente con una gran facilidad de aplicación.

USOS:

Dentro de la industria aeronáutica, se aplica sobre substratos flexibles como mesas de servicio, respaldos de asientos, coderas, paneles de control, maleteros, etc; expuestos a la abrasión y derrames de bebidas alcoholicas, jugos, café y alimentos.

SISTEMA RECOMENDADO:

ADVANCE FLEX 700 puede aplicarse directo al substrato sobre plásticos de ingeniería, substratos sintéticos y espuma de poliuretano:

ADVANCE FLEX 700 (1.0 - 3.0 mils, no requiere primario)

COLORES:

Cualquier color sobre pedido (excepto tonos metálicos).

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: @ 25°C 1.150 ± 0.050 g/cm³

Viscosidad: @ 25°C 300- 500 cps

Sólidos en Peso: 42.0 ± 1.0 %

Sólidos en Volumen: 35.0 ± 1.0 %

V O C: < 250 g/l

Rendimiento Teórico:

13.8 m²/l a 1.0 milésimas de espesor seco.

Espesor Seco Recomendado:

1.0 - 3.0 milésimas de pulgada

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Excelente

Corrosión: Buena

Abrasión: Buena

Temperatura: 90 °C

Flexibilidad: > 400% de elongación

Adherencia: 100 %

Dureza: H

Brillo: Mate - semibrillante

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos: Buena

Alcalis: Buena

Disolventes: Buena

Agua: Excelente

Gasolina: Excelente

SECADO:

Libre de Polvo: < 10 minutos

Al Tacto: < 20 minutos

Duro: 18 horas

Repintado: 2- 76 horas

Para Inmersión: > 5 días

PRESENTACION:

En BOTE 1.00, BOTE 4.00, CUBETA 10.00, CUBETA 19.00, TAMBOR 200.00 LITROS

APLICACION:**Método:**

Aspersión convencional, airless, HVLP, rodillo, brocha.

Thinner:

Agua en un 5 - 10 %

Substratos con aplicación directa sin primario :

Plásticos de ingeniería, Espuma de poliuretano

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Asegurarse de que la superficie se encuentre libre de humedad, grasa, aceite y cualquier substancia extraña. Para tal efecto, podrán emplearse métodos químicos y/o mecánicos de preparación de superficies.

ALMACENAJE:

Conservado en el recipiente original herméticamente cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y bien ventilado.
6 meses

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 90%.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto.

PRIMARIOS RECOMENDADOS**OBSERVACIONES:**

RESISTENCIA A LA TENSION: > 4000 PSI

ELONGACION: > 400 %

RESISTENCIA A LA ABRASION: < 30 mg (PERDIDA DE PESO / TABER)

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene substancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud.

Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

P21-02-A700- - -7400

**Fecha de Revisión :
20/09/2010**