



CFE A-29

POLIURETANO ACRILICO

ACABADO POLIURETANO DE ALTOS SOLIDOS

DESCRIPCION

CFE A-29 es un acabado de poliuretano catalizado altos sólidos; formulado con pigmentos inhibidores de corrosión.

CARACTERISTICAS:

CFE A-29 forma una película brillante, de secado rápido, con buenas propiedades mecánicas y excelente adhesión a todas las superficies mecánicas incluso acero galvanizado y algunos substratos normalmente muy difíciles de pintar. Una sola capa de este producto aplicada directamente sobre el substrato, sin primario, basta para proteger eficazmente contra la corrosión asegurando un desempeño notable y duradero. En exposición prolongada al exterior no presenta cambios en brillo o color.

USOS:

Se recomienda para labores de mantenimiento industrial generalizado.
Acero galvanizado de torres ó postes troncocónicos en ambiente marino, industrial o rural.
Para cimentaciones de las torres.

SISTEMA RECOMENDADO:

Acabado CFE-A29

COLORES:

Cualquier color sobre pedido.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Densidad: >1.0 kg/ lt
Viscosidad: 400-600 cps a 30 rpm
Sólidos en Peso: 60 - 65 %
Sólidos en Volumen: 45 - 50 %
V O C: < 420 g/lt.

Rendimiento Teórico:

17.7 - 19.6 m²/ lt a 1 mls de espesor seco.

Espesor Seco Recomendado:

3.0 a 5.0 milésimas de pulgada

PROPIEDADES FISICAS:

Resistencia a :

Luz: Excelente
Corrosión: Excelente
Abrasión: Buena
Temperatura: 90 °C

Flexibilidad: Pasa mandril cónico

Adherencia: 100%

Dureza: 2H

Brillo: 85 unidades @60°

PROPIEDADES QUIMICAS:

Acidos:	Excelente	salpicaduras
Alcalis:	Buena	salpicaduras
Disolventes:	Buena	derrames
Agua:	Excelente	intermitente
Gasolina:	Excelente	derrame

SECADO:

Libre de Polvo: < 10 minutos

Al Tacto: < 30 minutos

Duro: 24 horas

Repintado: 1 a 24 hrs

Para Inmersión: No se recomienda

PRESENTACION:

En JUEGO 5.00, JUEGO 20.00, JUEGO 25.00 LITROS

APLICACION:**Método:**

Con brocha CFE-AB o por aspersión CFE-CA o CFE-SA.

Adelgazador:

S-121 ó S-124 en un 10-30%

Relación de Mezcla:

4 Partes en Volumen CFE A-29 BASE

1 Parte en Volumen REACTOR C.F.E A-29

Vida Util (Pot Life):

>4 Horas

Substratos :

Lámina negra, Lámina galvanizada, Aluminio

PREPARACION DE SUPERFICIE:

Asegurese que la superficie se encuentre libre de grasa, polvo humedad y/o cualquier otro tipo de contaminante, para tal efecto podrán utilizarse métodos mecánicos y/o manuales de limpieza.

En acero galvanizado limpieza con solvente CFE-LSO.

ALMACENAJE:

Conservados en el recipiente original herméticamente cerrados y almacenados en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

1 año

CONDICIONES DE APLICACION:

No se aplique este producto si la temperatura ambiente está abajo de 4°C o por arriba de los 43°C. La humedad relativa deberá ser inferior a 90%.

Lavar perfectamente el equipo al terminar de aplicar el producto, ya que la mezcla se gela.

ACABADOS RECOMENDADOS**OBSERVACIONES:**

Cumple con la especificación CFE D8500-02 REVISION 2007 "Recubrimientos Anticorrosivos" Sistema 66 especificación CFE D8500-01 REVISION 2007.

ATENCION:

Estas sugerencias y datos están basados en información actualizada y son ofrecidas de buena fé pero sin garantía en lo concerniente a la aplicación del producto, ya que las condiciones y métodos de aplicación se encuentran fuera del control de la empresa. Antes de la utilización definitiva del producto, recomendamos al usuario realizar una evaluación detallada del mismo, las muestras le serán proporcionadas por la Empresa.

PRECAUCION:

Este producto deberá aplicarse en áreas bien ventiladas y con equipo de seguridad adecuado como son mascarilla con doble filtro de carbón activado, goggles, ropa de algodón y guantes ya que contiene sustancias cuya inhalación prolongada pueden afectar la salud. Consulte a su asesor técnico antes de aplicar.

Y34-08-CA29- - -1100

Fecha de Revisión :
09/06/2008